

SAM[®]

Magnet
Splitcastform

SAM[®]

Präzisionstechnik München

DE-Patent 3117 506

MAGNET
SPLITCAST FORMER

E- DIE SPLITCASTKONTROLLE

zur Überprüfung der Modellmontage mit Zentrik-Registrierat

E 01

Ober –und Unterkiefermodell werden in den Artikulator mit Montagegips eingestellt.

Die ausgehärtete Artikulation kann anschließend mit Hilfe der Splitcastkontrolle auf seine Passgenauigkeit überprüft werden.



E 02

Dazu wird der Inzisalstift abgesenkt und der Magnet mit einem Magnetheber aus dem Sockel gehoben.



E03

Anschließend wird der Oberkiefer in seine zentrische Relation gesetzt. Wurde ein Zentrikregistrat für die Modellmontage verwendet, so ist dieses für die Splitcastkontrolle wieder einzusetzen.

Der montierte Sekundärsockel im Artikulatoroberteil wird bei geschlossener Zentrikverriegelung vorsichtig auf den Oberkiefer abgesenkt.



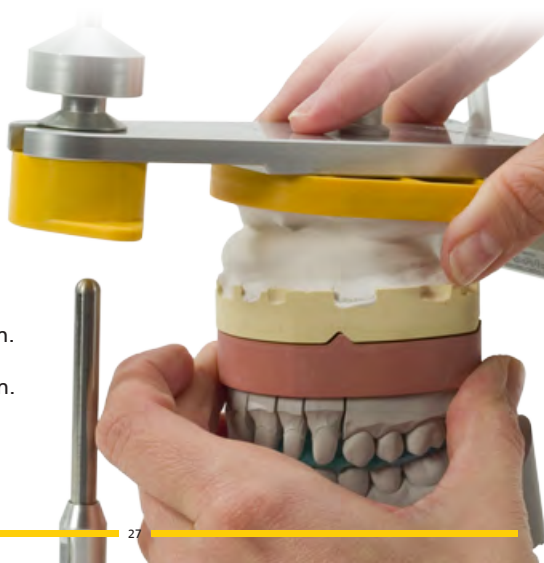
E 04

Die Modellmontage ist korrekt, wenn beim Schließen des Artikulators Primär –und Sekundärsocket passgenau aufeinander treffen.



E 05

Entsteht ein Randspalt zwischen Primär –und Sekundärsocket, deutet auf eine Inkongruenz hin. Dann ist die Modellmontage zu wiederholen.



AXIOGRAPH® • AXIOSPLIT® • AXIOQUICK®
AXIOSAW® • AXIOPIN® • AXIODRILL® • AXIOSIM®
AXIOCOMP® • AXIOWAX® • AXIOTRON® • SAM®

sind eingetragene Warenzeichen der SAM® Präzisionstechnik GmbH
are registered trade marks of the SAM® Präzisionstechnik GmbH

SAM® Präzisionstechnik GmbH
ist DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert

*SAM® Präzisionstechnik GmbH
is DIN EN ISO 9001:2008 certified.*



Unsere Produkte werden alle in Deutschland gefertigt!
Our products are all



Made in Germany



SAM Präzisionstechnik GmbH
Fussbergstrasse 1 82131 Gauting Germany
Tel: +49 (89) 800 654 - 0 Fax: +49 (89) 800 654 - 32
Email: info@sam-dental.de